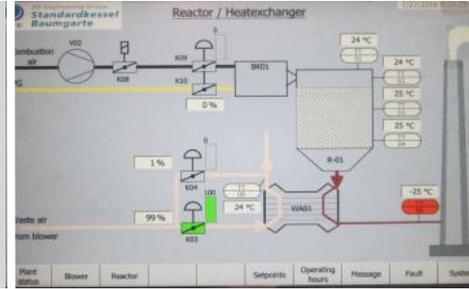


KONDENSATION
 KATALYTIK
 KOMBINIERTE VERFAHREN

DATWYLER PHARMA PACKAGING INDIA PRIVATE LIMITED
VILLAGE KESURDI, INDIEN



DATWYLER PHARMA PACKAGING INDIA PRIVATE LIMITED



DIE AUFGABE

Die Firma Datwyler erweitert die Produktionsstätte zur Herstellung von Verpackungsmaterial für medizinische Zwecke am Standort Kesurdi, Indien und hat sich verpflichtet, die Umwelt zu schützen und sicherzustellen, dass keine verunreinigte Abluft in die Umwelt freigesetzt wird. Die Abluft ist bei niedriger Oxidationstemperatur auf die festgesetzten Emissionsgrenzwerte zu reinigen, bevor diese in die Umgebung abgegeben werden

DIE LÖSUNG

Für eine sichere und umweltfreundliche Entfernung der flüchtigen organischen Verbindungen wird eine katalytische Abluftreinigungsanlage eingesetzt.

Durch den Einsatz eines Katalysators wird die Oxidationstemperatur dem Bedarfsfall angepasst und zur Umsetzung der organischen Verbindungen im Vergleich zur Thermischen Oxidation abgesenkt. Die katalytische Reaktion setzt bei der Oxidation Wärmeenergie frei. Mit dem Einsatz eines hocheffizienten Wärmetauschers wird der autotherme Betrieb bereits bei geringen VOC-Konzentrationen möglich. Die Wärmerückgewinnung erfolgt rekuperativ, um eine sichere Trennung von Abluft und Reinluft zu gewährleisten. Durch ein optimiertes Regelkonzept in Abhängigkeit der VOC-Konzentration kann die Anlage dem Produktionsbetrieb angepasst und weitgehend autotherm, ohne Zusatzenergie, betrieben werden.

Mit dem Verfahren können bei Einhaltung unserer hohen Qualitätsstandards alle kundenspezifischen Forderungen bei optimaler Energienutzung und hoher Verfügbarkeit eingehalten werden.

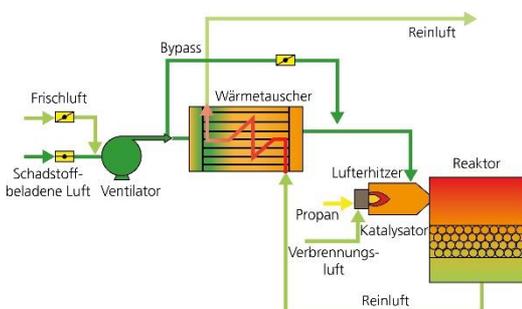
LIEFERUMFANG

- Konzentrationsüberwachung und -Regelung am Anlageneintritt
- Ventilator zur Förderung des Abluftstromes
- Reaktor mit Katalysatormaterial
- Wärmtauscher zur rekuperativen Vorwärmung des Abluftstromes
- Beheizungseinrichtung, ausgeführt als Brenner
- Instrumentierung und Anlagensteuerung

LEISTUNGEN

- Engineering
- Fertigung und Lieferung
- Inbetriebsetzung

Abluftvolumenstrom	6700 Nm ³ /h
Ablufttemperatur	20 - 60°C
Schadstofffracht (VOC)	Max. 60 kg/h
Schadstoffe (VOCs)	MIBK, Aceton
Reingaswert (VOC)	≤ 20 mgC/Nm ³
Autothermer Betrieb ab einer VOC-Konzentration von	3 g/Nm ³
Installierte Brennerleistung	350 kW
Betriebsdruck	Atmosphärisch
Betriebsart	Kontinuierlich



Katalytische Abluftreinigungsanlage mit rekuperativer Wärmerückgewinnung